

HISSL Sprühköpfe

Optimale Schmierung und Kühlung
trotz deutlich weniger Verbrauch



Flüssigkeiten ökonomisch aufbringen

Eine enorme Kostensenkung wird durch das ökonomische Aufbringen von Flüssigkeiten mit unseren Sprühsystemen erreicht. Durch deutlich weniger Verbrauch sinken die Anschaffungs- und Lagerkosten der benötigten Flüssigkeiten. Bei der spanenden Bearbeitung entfallen die Entsorgungs- und Reinigungskosten, da die Späne fast trocken aufgefangen werden können und somit keine spezielle Entsorgung notwendig ist. Auch die Werkstücke, bei denen eine bessere Oberflächengüte erreicht wird, bleiben sauber und eine Reinigung entfällt. Die Reinigungskosten für Maschinen und Arbeitsplätze reduzieren sich ebenfalls erheblich.

Durch optimale Schmierung und Kühlung erhöhen sich die Werkzeugstandzeiten auf das Vielfache der bekannten Werte. Dies hat unter anderem zur Folge, dass die Ausschussquote gesenkt wird. Gerade bei der spanlosen Fertigung reduzieren sich die Entsorgungskosten des Abfallöles auf ein Minimum. Ihr Ziel ist unsere Herausforderung: Nur so viel Flüssigkeit wie nötig aufzutragen!



Grundeinstellungen

Parameter	Grundeinstellung		
Viskosität [mm ² /h] bei 40°C	< 60	60 – 200	200 – 600
Steuerluft [bar]	2,7	2,7	2,7
Öldruck [bar]	< 0,5	0,5 – 1,0	> 1,0
Sprühluft [bar]	0,5	0,7	1,0
Breitstrahlluft [bar] (wenn vorhanden)	0,8	1,0	1,5 – 2,0
Steuerluft Kolben [bar]	3,0 – 5,0	3,0 – 5,0	3,0 – 5,0

Ihre Vorteile

- Sehr geringe Verstopfungsgefahr durch Selbstreinigung des Sprühkopfs
- Nachtropffrei durch integrierten Verschluss im Sprühkopf
- Geringe Nebelneigung durch patentierte Technik
- Einsatzfähig für IHRE Flüssigkeiten
- Sprühluftdruckeinstellung am Sprühkopf oder wahlweise am Sprühgerät
- Hochwertiges Dichtungsmaterial für nahezu alle Flüssigkeiten
- Stufenlose Mengeneinstellung von annähernd 0 - 15.000 ml/h am Sprühkopf
- Geringste Baugröße

Sprühbilder

		hoher Druck		niedriger Druck
Sprühluft				
Tropfen-größe	klein		groß	
Ölnebelbildung	groß		klein	
Verteilung	fein		grob	
Breitstrahlluft				
Kernstrahlbereich	viel größer als Randstrahlbereich		größer als Randstrahlbereich	
Befettungs-bild	Ellipse		Kreis	
Öl				
Menge	groß		klein	



Technische Daten		Anschlüsse				Dichtungsmaterialien	Sprühwinkel	Sprühbild	Flüssigkeitsmenge bei 1 bar [ml/h]		
		Öl	Steuertluft	Sprühluft	Breitstrahlluft				Viskosität 1 mm ² /s (20°C)	Viskosität 100 mm ² /s (40°C)	Viskosität 400 mm ² /s (40°C)
SD18	<ul style="list-style-type: none"> Der klassische Präzisions-Koaxialsprühkopf Sprühluft direkt am Sprühkopf einstellbar Feinstregelbare Flüssigkeitsmenge 	+	Gekoppelt	-	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$		0 – 6400	0 – 580	0 – 115	
SD18 BS	<ul style="list-style-type: none"> Präzisions-Koaxialsprühkopf Sprühluft / Breitstrahlluft direkt am Sprühkopf einstellbar Feinstregelbare Flüssigkeitsmenge Breiterer Elypsenförmiger Sprühstrahl 	+	Gekoppelt	-	Viton (FPM)	$\beta = 90^\circ$		0 – 6400	0 – 580	0 – 115	
SD18 Lanzensprühdüse	<ul style="list-style-type: none"> Präzisions-Koaxialsprühkopf Sprühluft direkt am Sprühkopf einstellbar Feinstregelbare Flüssigkeitsmenge für beengte Platzverhältnisse Kundenspezifisch biegbare Lanze (30 - 1000mm) 	+	Gekoppelt	-	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$		0 – 6400	0 – 580	0 – 115	
SD18 BS Lanzensprühdüse	<ul style="list-style-type: none"> Präzisions-Koaxialsprühkopf Sprühluft direkt am Sprühkopf einstellbar Feinstregelbare Flüssigkeitsmenge für beengte Platzverhältnisse Kundenspezifisch biegbare Lanze (30 - 1000mm) Breiterer Elypsenförmiger Sprühstrahl 	+	Gekoppelt	-	Viton (FPM)	$\beta = 90^\circ$ – 360° drehbar		0 – 6400	0 – 580	0 – 115	
SD14	<ul style="list-style-type: none"> Präzisions-Koaxialsprühkopf Kompakte Bauweise Schmalere Sprühstrahl 	+	+	+	-	Viton (FPM)	$\alpha = 8^\circ$		0 – 5900	0 – 500	0 – 105
WSK18	<ul style="list-style-type: none"> Extrem klein – Modulblockbauweise möglich Sehr breiter Sprühwinkel Sehr gute Einstellbarkeit der Sprühparameter Sehr gute Reproduzierbarkeit der aufzutragenden Flüssigkeit Sehr schnelle Reaktionszeit 	+	+	+	+	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$ bis $\beta = 150^\circ$ – 360° drehbar		0 – 6400	0 – 580	0 – 115
Modulblockdüse	<ul style="list-style-type: none"> Speziell für den Sprühleistenbau entwickelt Sehr gute Einstellbarkeit der Sprühparameter Sehr gute Reproduzierbarkeit der aufzutragenden Flüssigkeit Sehr schnelle Reaktionszeit Flüssigkeitsmenge einstellbar über eine Präzisions-Rasterdrossel M6x0,5 mit 40 Rasterstellungen pro Umdrehung 	+	+	+	+	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$ bis $\beta = 90^\circ$ – 360° drehbar		0 – 8400	0 – 2820	0 – 660
DBS07	<ul style="list-style-type: none"> Sprühluft und Breitstrahlluft separat an der Düse einstellbar Sehr gute Reproduzierbarkeit der aufzutragenden Flüssigkeit Sehr schnelle Reaktionszeit Flüssigkeitsmenge einstellbar über eine Präzisions-Rasterdrossel M6x0,5 mit 40 Rasterstellungen pro Umdrehung 	+	Gekoppelt	-	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$ bis $\beta = 90^\circ$ – 360° drehbar		0 – 8400	0 – 2820	0 – 660	
Blockdüse BS	<ul style="list-style-type: none"> Sehr gute Einstellbarkeit der Sprühparameter Sehr gute Reproduzierbarkeit der aufzutragenden Flüssigkeit Sehr schnelle Reaktionszeit Verschiedene Aufsätze zur Flüssigkeitsmengenverstellung wählbar 	+	+	+	+	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$ bis $\beta = 90^\circ$ – 360° drehbar		0 – 8400	0 – 2820	0 – 660
Blockdüse BS Schleifenbohrung	<ul style="list-style-type: none"> Speziell für den Sprühleistenbau entwickelt Sehr gute Einstellbarkeit der Sprühparameter Sehr gute Reproduzierbarkeit der aufzutragenden Flüssigkeit Sehr schnelle Reaktionszeit Verschiedene Aufsätze zur Flüssigkeitsmengenverstellung wählbar 	+	+	+	+	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$ bis $\beta = 90^\circ$ – 360° drehbar		0 – 8400	0 – 2820	0 – 660
HST100	<ul style="list-style-type: none"> Für Flüssigkeiten mit hoher Viskosität Sehr gute Einstellbarkeit der Sprühparameter Sehr gute Reproduzierbarkeit der aufzutragenden Flüssigkeit Sehr schnelle Reaktionszeit Flüssigkeitsmenge einstellbar über eine Präzisions-Rasterdrossel M6x0,5 mit 40 Rasterstellungen pro Umdrehung 	+	+	+	+	Viton (FPM)	$\alpha = 15^\circ$ bis $\beta = 90^\circ$ – 360° drehbar		0 – 8400	0 – 2820	0 – 660